

Manual de montaje del sistema de estructuras GULPIYURI.

En el manual de montaje para el sistema de estructuras GULPIYURI para cubiertas, se describen los pasos a seguir para instalar correctamente los distintos componentes que lo integran.

Índice:

1. Soporte GULPIYURI
 - Replanteo
 - Anclaje a cubierta
2. Perfil correa V2 / V3
 - Fijación al soporte
3. Grapas de panel
 - Grapa intermedia
 - Grapa final

1. SOPORTE GULPIYURI.

Los Soportes GULPIYURI se suministran en cajas de distintas Uds. ajustándose a las necesidades de cada instalación. El soporte es el primer componente del sistema que se ha de instalar.

1.1 Replanteo de soportes.

Para realizar el replanteo del sistema GULPIYURI, han de localizarse las correas de cubierta y posicionar los soportes según se indique en los planos de replanteo de estructura.



1.2 Anclaje a cubierta.

Una vez posicionado el soporte, este ha de fijarse en la cubierta.

Para garantizar la estanqueidad, en la base de los soportes se adhieren dos Juntas de EPDM. Estas juntas se suministran con adhesivo en ambas caras para ser pegadas por un lado al soporte y por otro a la superficie de cubierta.

La fijación de los soportes a la estructura de la nave se realiza mediante tornillos autotaladrantes. Estos tornillos tienen una punta de acero al carbono y el cuerpo del tornillo es de acero inoxidable calidad A2. La punta de acero al carbono permite poder taladrar tanto la base del soporte como las correas de acero. La cabeza del tornillo (Inox. A2) está en contacto con los soportes de aluminio y el cuerpo roscado (Inox. A2) queda en la zona de intersección con la correa de acero de la nave. El contacto de estos materiales elimina cualquier posibilidad de corrosión por par galvánico entre componentes.

El par de apriete recomendado por el fabricante para estos tornillos es el siguiente:

- JT3 Longitud de punta de 6 mm : desde 1,50 mm hasta 4 mm de espesor de perfil : 5 Nm
- JT3 Longitud de punta de 12 mm: desde 3 mm. hasta 12 mm de espesor de perfil : 7 Nm

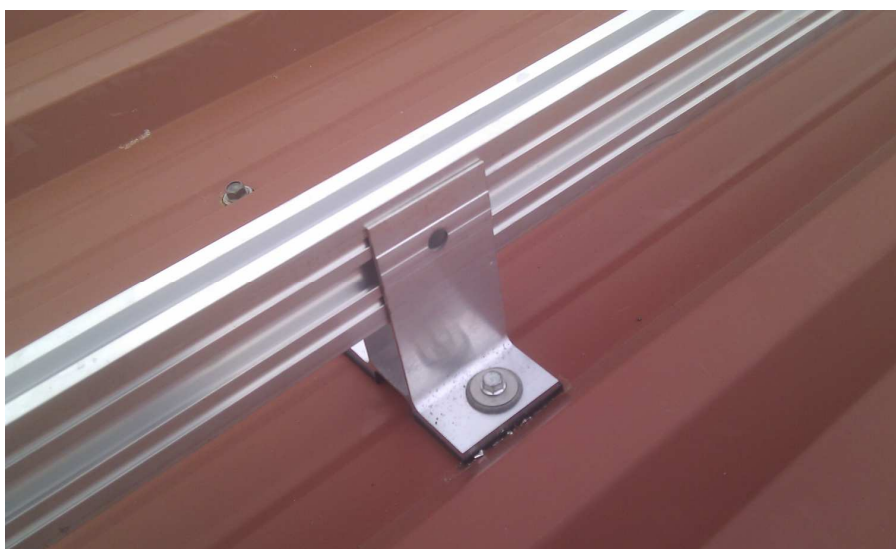


2. PERFIL CORREA.

Dependiendo de las condiciones de la instalación, se suministra perfil correa V2 o V3. Estos perfiles están diseñados para bloquear la cabeza de martillo de los tornillos y junto con las grapas de panel, sujetar los módulos solares.

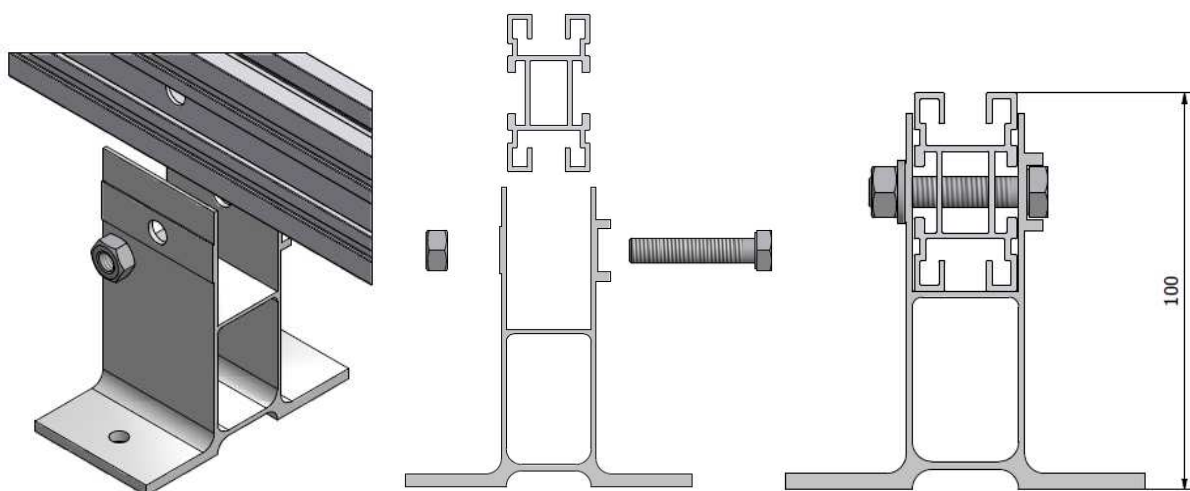
2.1 Fijación al soporte

Con los soportes replanteados y anclados, se distribuyen las barras de perfil correa por la cubierta. A continuación se apoyan las barras en aquellos soportes donde éstas irán atornilladas. Se taladran transversalmente (en la medida de 26 mm.) en aquellos puntos donde se crucen con los soportes, usando el taladro del propio soporte como guía.



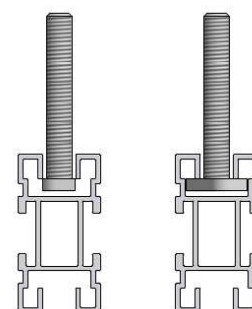
La unión entre soporte GULPIYURI y perfil correa se realiza con tornillo hexagonal DIN 933 M8 x 45 mm. Inox. A2 y tuerca hexagonal con collar biselado DIN-6923 M-8 Inox. A2. El soporte incluye en su cara lateral dos pequeños salientes a modo de guiado, para el bloqueo de la cabeza del tornillo hexagonal en el momento del atornillado.

Se ha de aplicar un par de apriete de 13/14 Nm.



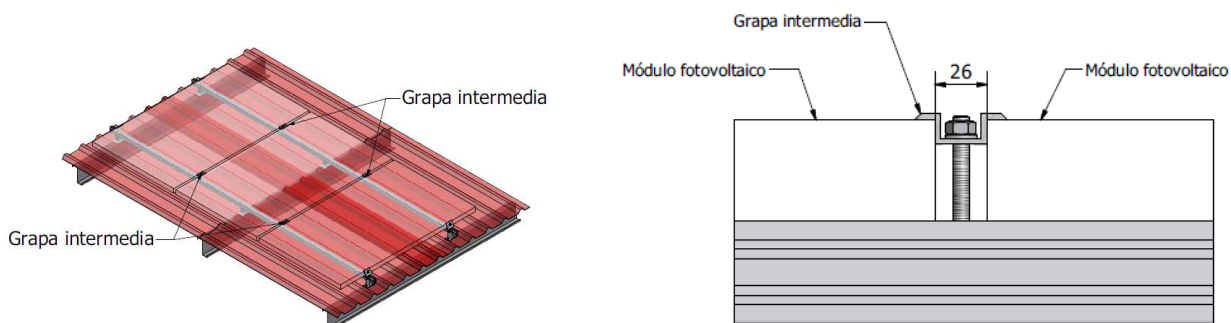
3. GRAPAS DE PANEL.

Las grapas de panel fijan el módulo fotovoltaico al perfil correa. Todos los perfiles correa para cubierta (V2, V3) están diseñados para alojar los tornillos cabeza de martillo. El tornillo se introduce con la cabeza paralela a las caras del perfil correa. Esta operación se puede realizar en cualquier punto de la barra. Teniendo en cuenta que estos perfiles pueden llegar a medir 6 metros de longitud, la utilización de este tipo de tornillo resulta enormemente ventajoso en el montaje. Una vez posicionado se gira la cabeza del tornillo y se aprieta para dejarlo bloqueado.



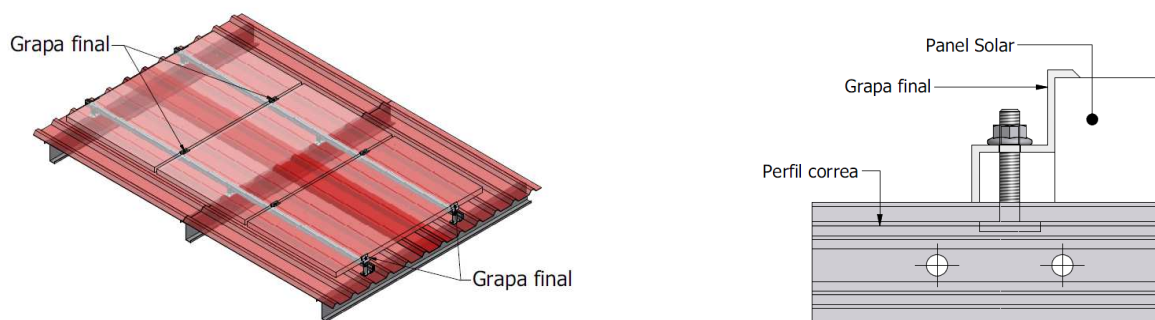
3.1 Grapa intermedia de panel

La grapa intermedia se utiliza en el paso de un módulo a otro dentro de una misma fila, fijando ambos paneles al perfil correa. Esta unión ha de realizarse mediante tornillo cabeza de martillo M-8 + tuerca con collar biselado M-8. Ha de aplicarse con un par de apriete de 13-14 Nm.



3.2 Grapa final de panel

La grapa final se utiliza al principio y al final de cada fila de paneles, fijando el primer y último módulo al perfil correa. Esta unión ha de realizarse mediante tornillo cabeza de martillo M-8 + tuerca con collar biselado M-8. Ha de aplicarse con un par de apriete de 13-14 Nm.



Para resolver cualquier cuestión adicional, no dude en contactar al equipo técnico de Alusín Solar
Tel. 984 112 759 | alusinsolar@alusinsolar.com