

 	ACUSTERMIC S.A.					NRO		1							
	PROTOCOLO DE CALIDAD					FECHA		17-09-15							
	DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD					PÁGINAS		1 DE 1							
Nombre Cliente			Nro.Orden de Compra Cliente			NV	Vendedor	G.D	1586						
TRITEC-INTERVENTO SPA			0056			4347	CONSTRUCTORAS	Factura	1833						
Descripcion del Producto según aprobacion cliente: <b>PARRILLA ACUSTERMIC RS/S L-3 (34.3x100/25x3) GALVANIZADO /ANSI / NAAMM - MBG 531 - 09</b>															
DETALLE DE PRODUCTOS APROBADOS															
Item	Marca PP	Cantidad	Largo ( Luz )	Ancho	Notas	Item	Marca PP	Cantidad	Largo ( Luz )	Ancho	Notas				
1	PP-1	12	5800	615	GALVANIZDO	3	PP-3	1	1400	615	GALVANIZDO				
2	PP-2	5	5800	615	GALVANIZDO	4									
DOCUMENTACION ADJUNTA:															
CERTIFICADO GALVANIZADO ( ZETAENE ) CERTIFICADO PANEL ( IMPORTADO )															
INSPECCION VISUAL REVISION COTAS Y ESPECIFICACIONES SEGÚN PLANO RECUBRIMIENTO GALVANIZADO RECUBRIMIENTO ESQUEMA PINTURA SOLICITADO					APRUEBA APRUEBA APRUEBA APRUEBA		<table border="1"> <tr><td>X</td></tr> <tr><td>X</td></tr> <tr><td>X</td></tr> <tr><td>N/A</td></tr> </table>					X	X	X	N/A
X															
X															
X															
N/A															
INSTRUMENTOS DE MEDICION: DIM. GEOMETRICO: STANLEY 5M. CERTIFICADA .MEDIDA EN MILIMETROS DIM ESPESOR DE MATERIAL BASE: MICROMETRO MITUTOYO. RANGO EN MILIMETROS															
NORMAS APLICABLES A LA INSPECCION Y CONTROL DE CALIDAD															
MATERIALES NAAMM MGB 531-09 TOLERANCIAS SEGÚN NORMA NAAMM MBG 531-09 FABRICACION NORMA NAAMM MBG 531 - 09					APRUEBA APRUEBA APRUEBA		<table border="1"> <tr><td>X</td></tr> <tr><td>X</td></tr> <tr><td>X</td></tr> </table>					X	X	X	
X															
X															
X															
CALIFICACIONES															
PROCEDIMIENTO DE SOLDADURAS ( PQR) ANSI/AWS D1.1-2010 CALIFICACION DE SOLDADORES GMAW-S					APRUEBA APRUEBA		<table border="1"> <tr><td>X</td></tr> <tr><td>X</td></tr> </table>					X	X		
X															
X															
POR LO TANTO SE <table border="1"> <tr> <td>APRUEBA</td> <td>RECHAZA</td> </tr> <tr> <td>X</td> <td></td> </tr> </table> EL MATERIAL INSPECCIONADO EN ESTE PROTOCOLO DE CALIDAD												APRUEBA	RECHAZA	X	
APRUEBA	RECHAZA														
X															
El presente Protocolo de Calidad aprueba las Especificaciones de compra del cliente y exime de toda responsabilidad a ACUSTERMIC SA por el Diseño , Uso y Aplicación del producto.															
CONTROL DE CALIDAD				JEFE DE OPERACIONES				PLANIFICACION							
JAIME LARA				AQUILES CABRERA				ALEX SANCHEZ							